

PLASTYPIEMONTE srl



KAPPAX



**Tanne Fumarie
NOX**



**TUBOTEC
by**

Gruppo Valero

SCHEDA TECNICA:

COMPOSIZIONE:

TBT CIRCOLARE, è prodotto mediante un processo di termosaldatura elicoidale a strati di Kap (Kraft, alluminio, polietilene)

Ogni strato di KAP è composto da 4 strati di polietilene, 1 di alluminio e 1 di Kraft in fibra lunga.

Ad esempio, un TBT CIRCOLARE Ø 300 mm è composto da: 24 strati di polietilene, 6 di alluminio e 6 di Kraft.

L'unione delle diverse bande tra di loro, si realizza mediante la fusione del polietilene. Questo processo rende il TBT CIRCOLARE completamente impermeabile senza che esso presenti alcun tipo di adesivo nella sua composizione.

- Polietilene 13gr/m²
- Polietilene 12gr/m²
- Alluminio 22gr/m²
- Kraft fibra lunga 260gr/m²
- Polietilene 13gr/m²

FINITURA DEL PILASTRO:

TBT A SPIRALE:

- Il calcestruzzo presenta un'impronta elicoidale che corrisponde con l'impronta dell'interno del TBT circolare.

TBT LISCIO:

- Il calcestruzzo non presenta nessun impronta poiché all'interno del TBT viene inserito un foglio di carta Tetrapak che rimanendo a contatto del CLS lo rende perfettamente liscio.

Il sistema di "facile apertura" è costituito in entrambe le versioni (liscio e a spirale), da un filo di acciaio incorporato all'interno del TBT longitudinalmente in modo che tirandolo il medesimo taglia il TBT su tutta la sua lunghezza rendendo facilmente scasserabile il pilastro.

PLASTYPIEMONTE srl



KAPPAX



**Canne Fumarie
INOX**



**TUBOTEC
by**

Gruppo Valero

MANUALE D'USO E RACCOMANDAZIONI

PRODOTTO: TBT CIRCOLARE

TBT CIRCOLARE è un sistema di cassaforma a perdere per l'esecuzione di pilastri circolari.

Grazie alla sua composizione e processo di produzione, (vedere scheda tecnica in allegato) TBT offre una maggior resistenza ed una totale impermeabilità. Le lunghezze standard sono 3.000 mm e 4.000 mm, eccetto su richiesta, si possono fabbricare misure speciali secondo il seguente schema:

TBT CIRCOLARE SPIRALATO

Diametri da 150 mm a 1.200 mm**LUNGHEZZA MASSIMA 12 METRI.**

TBT CIRCOLARE LISCIO

Diametri da 150 mm a 600 mm **LUNGHEZZA MASSIMA 12 METRI**

Diametri da 650 mm a 1.200 mm**LUNGHEZZA MASSIMA 6 METRI**

Questo limite di lunghezza massima nei Ø dal 650 al 1.200 viene dato unicamente dalla difficoltà d'incorporare la lamina interna per la finitura liscia. Non è dovuto al fatto che il cassero sia più debole.

IN OGNI CASO, SI RACCOMANDA, DI REALIZZARE IL GETTO E LA VIBRAZIONE DEL CALCESTRUZZO "GRADATAMENTE" OGNI 2 METRI.

IMPIEGO:

- 1.- E' raccomandabile l'utilizzo del distanziatore in plastica per proteggere il TBT dai fili di legatura dell'armatura di ferro, poiché questi una volta tagliati con la tenaglia risultano molto taglienti e possono seriamente danneggiare la lamina interna del TBT.
- 2.- Si procede a cavare dall'alto il TBT, senza utilizzo di mezzi d'opera grazie alla sua leggerezza.
- 3.- Successivamente si fissa il pilastro nella sua posizione tenuto alla base da assette di legno in modo che quando avviene il getto e la vibrazione il medesimo non si alzi da terra o si sposti lateralmente.

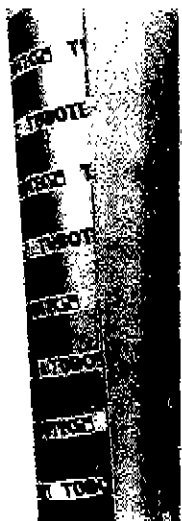
PLASTYPIEMONTE srl



KAPPAX



**Canne Fumarie
INOX**



**TUBOTEC
by**

Gruppo Valero

4. -Una volta fissato si procede al puntellamento del cassero per la sua messa a piombo. In funzione dell'altezza del TBT si utilizzano due sistemi:

- Assette di legno o puntelli collegati a mo' di saetta ad una cravatta realizzata con assette di legno.

- Morali di legno posizionati per lungo contro la parete esterna del cassero a tutta lunghezza, ai quali si inchiodano le saette.

5.- Il getto del calcestruzzo nel TBT si realizza con gli stessi strumenti utilizzati per i casseri tradizionali (Pompa, Benna ecc), avendo la precauzione di non colpire il bordo del TBT poiché si potrebbe staccare la lamina interna. La vibrazione si realizza normalmente, non necessitando di nessun strumento speciale. Consigliamo di vibrare ogni 2 metri di getto.

6.- Una volta gettato il calcestruzzo si toglie il cassero utilizzando il filo metallico che si trova all'interno del TBT e che facilita la sua apertura. Una volta ispezionato il pilastro si può lasciare il TBT a protezione del medesimo fino alla fine del cantiere.

7.- TBT si produce della lunghezza esatta richiesta, poiché non consigliamo di tagliarlo manualmente, poiché si potrebbero creare imperfezioni nella finitura del calcestruzzo, dovute allo scollamento della lamina interna, questo logicamente per TBT in versione liscia poiché con la versione spirale non sussistono problemi dovuti all'eventuale taglio a misura in cantiere.