



L'impianto di laminazione produce tondo liscio secondo le prescrizioni della normativa europea EN10025 per le qualità commerciali S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 e S355J0W (acciaio con resistenza migliorata alla corrosione).

Tali prodotti sono certificati secondo il nuovo "Regolamento UE 305/2011" per i prodotti da costruzione (CPR) e sottoposti a verifica periodica di conformità da ispettori del Politecnico di Milano.

La gamma dimensionale va dal  $\varnothing$  10 mm al  $\varnothing$  40 mm con lunghezze standardizzate di 6 m, 12 m, 14 m e 16 m. Possibilità di taglio a freddo a lunghezze varie con tolleranza  $\pm$  10 mm.

Dimensionalmente il laminato soddisfa quanto prescritto nella tabella 1 della norma EN10060 alla colonna "normal" di cui si riporta estratto. L'ovalizzazione non deve superare il 75% del campo di tolleranza indicato nella stessa tabella 1.

<b>TOLLERANZE DIMENSIONALI (estratto Tabella 1 EN 10060)</b>					
Diametro (mm)	Tolleranza "normale" (mm)	Ovalizzazione (mm)	Diametro (mm)	Tolleranza "normale" (mm)	Ovalizzazione (mm)
10	$\pm 0,40$	$\leq 0,60$	26	$\pm 0,60$	$\leq 0,90$
12					
14					
16	32				
18	35				
20	$\pm 0,50$	$\leq 0,75$	36	$\pm 0,80$	$\leq 1,20$
22			38		
24			40		

Durante le operazioni di confezionamento il fascio viene identificato mediante apposizione di un cartellino che riporta la qualità, diametro, lunghezza, numero di colata, data di laminazione e codice a barre, che consente l'assoluta rintracciabilità del prodotto.

Per quanto attiene la qualità superficiale delle barre il punto 7.5.4 della EN 10025 parte 2 e 5 richiamano la norma EN 10221 che deve essere applicata per quanto riguarda le discontinuità superficiali ammissibili.

Se non diversamente concordato all'atto dell'ordine la fornitura rispetta le prescrizioni previste per la classe A.

<b>CLASSI DI QUALITA' SUPERFICIALE (estratto della EN 10221)</b>		
Classe	Diametro nominale (mm)	Profondità massima ammissibile delle discontinuità superficiali (mm)
A	$5 \leq \varnothing \leq 25$	0,50
	$25 < \varnothing \leq 150$	$0,02 \times \varnothing$ nominale
B	$5 \leq \varnothing \leq 12$	0,20
	$12 < \varnothing \leq 18$	0,25
	$18 < \varnothing \leq 30$	0,30
	$30 < \varnothing \leq 150$	$0,01 \times \varnothing$ nominale
C	$5 \leq \varnothing \leq 12$	0,17
	$12 < \varnothing \leq 30$	0,23
	$30 < \varnothing \leq 120$	$0,0075 \times \varnothing$ nominale
D	$5 \leq \varnothing \leq 12$	0,15
	$12 < \varnothing \leq 40$	0,20
	$40 < \varnothing \leq 60$	$0,005 \times \varnothing$ nominale
	$60 < \varnothing \leq 80$	0,30
E	$5 \leq \varnothing \leq 80$	Prescrizioni e metodo di controllo da stabilirsi tra le parti

