

L'impianto di laminazione produce tondo per cemento armato ad aderenza migliorata in tutte le qualità commerciali conferendo le caratteristiche tecnologiche desiderate mediante tempra superficiale delle barre (processo TEMPCORE).

Gli acciai saldabili ottenuti con il processo TEMPCORE presentano caratteristiche di eccezionale duttilità e risultano particolarmente indicati per strutture sismiche.

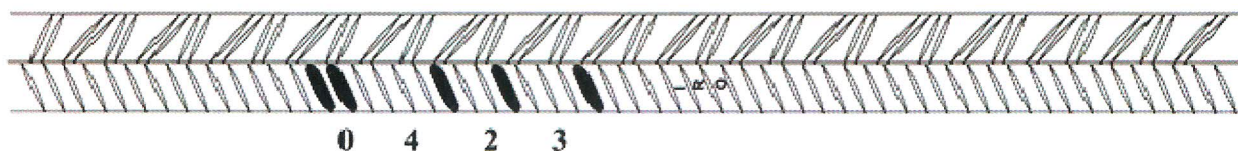
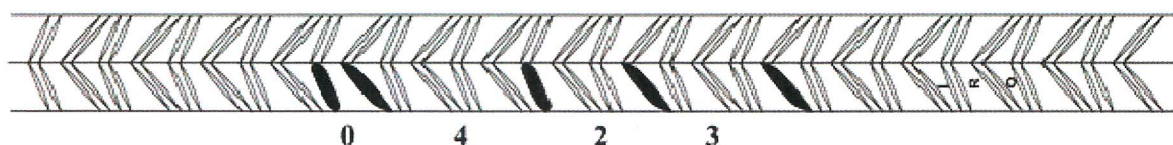
La saldabilità è garantita dal rispetto della formula per il calcolo del Carbonio Equivalente:

$$C_{eq} = C + \frac{Mn}{6} + \frac{(Cr + Mo + V)}{5} + \frac{(Ni + Cu)}{15}$$

La gamma dimensionale va dal **Ø 8 mm** al **Ø 40 mm** con lunghezze standardizzate di 6 m, 12 m, 14 m e 16 m. Possibilità di taglio a freddo a lunghezze varie con tolleranza ± 10 mm.

Il laminato viene marchiato durante la fase di laminazione mediante stampigliatura del marchio IRO a distanza regolare su tutta la lunghezza della barra (copia del marchio è depositata presso il Ministero dei LL.PP).

Il tondo I.R.O. è caratterizzato anche dalla tipica e unica scritta I.R.O. che compare su ogni metro di barra e che consente una più rapida identificazione anche da parte dei "non addetti ai lavori".



Durante le operazioni di confezionamento il fascio viene identificato mediante apposizione di un cartellino che riporta la qualità, diametro, lunghezza, numero di colata, data di laminazione e codice a barre, che consente l'assoluta rintracciabilità del prodotto.

NORME DI RIFERIMENTO/CONFORMITA'			
QUALITA'	NAZIONE	NORMA	CERTIFICATO
B450C	Italia	D.M. 14/01/2008	051/13-CA
B500B	Germania	DIN 488	883/1-2013
B500C	Grecia	ELOT 1421-3:2007	XOS - C -30/14
B500B	Svizzera	SIA 262:2003	EMPA
B500C	Romania	ST 009-2011	016-01/299-2013
B500B	Rep. Ceca	070-036686	204/C5/2011/070-036689
B500B	Slovenia	STS-10/0028	REG2-0004-03-ZGPro-1620
B500B	Regno Unito	BS 4449	/
GR.60/GR.40	USA	ASTM A615	/
S400	Israele	IS 4466	/
B500B	Francia	NFA 35080	/

